

**Grilamid XE 3817 black 9992**

PA12

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	<b>1600 / 1200</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	<b>50 / 40</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	<b>5 / 10</b>	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	<b>50 / 50</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	<b>&gt;50 / &gt;50</b>	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>N / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>N / N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>6 / 7</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>6 / 6</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	<b>75 / -</b>	-	ISO 868

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>178 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>50 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	<b>115 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>120 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>140 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB / -</b>	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8 / -</b>	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>100</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>150</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	<b>1E11 / 1E11</b>	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	<b>- / 1E12</b>	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>36 / 35</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	<b>- / 600</b>	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	<b>1.5 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	<b>0.7 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1010 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	<b>0.8 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	<b>0.85 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	<b>24 - 26</b>	-	-
Kompressionsrate	<b>2.5</b>	-	-
Trichterzone	<b>15 - 60</b>	°C	-
Förderzone	<b>170 - 210</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>200 - 240</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>200 - 240</b>	°C	-
Schmelze	<b>200 - 250</b>	°C	-
Kopf	<b>200 - 240</b>	°C	-
Adapter	<b>200 - 240</b>	°C	-

**Merkmale**

**Grilamid XE 3817 black 9992**

PA12

EMS-GRIVORY

**Verarbeitungsmethoden**

Folienextrusion, übrige Extrusion

**Besondere Kennwerte**

Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte Hitzebeständigkeit

**Lieferformen**

Grieß

**Automobil**

Hydrauliksysteme, Benzinsysteme

---